



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Organizacja przygotowania produkcji

Przedmiot

Kierunek studiów

Rok/semestr

Inżynieria zarządzania

2/4

Studia w zakresie (specjalność)

Profil studiów

Poziom studiów

Język oferowanego przedmiotu

pierwszego stopnia

polski

Forma studiów

Wymagalność

niestacjonarne

obieralny

Liczba godzin

Wykład

Laboratoria

Inne (np. online)

10

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

12

Liczba punktów ECTS

3

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr hab. inż. Joanna Kałkowska, prof. PP

email:joanna.kalkowska@put.poznan.pl

Wydział Inżynierii Zarządzania

ul. Jacka Rychlewskiego 2

60-965 Poznań

Wymagania wstępne

Student posiada wiedzę związaną z działalnością przedsiębiorstwa, projektowaniem procesów technologicznych oraz z podstawami konstrukcji maszyn i organizacją produkcji. Ponadto, potrafi integrować wiedzę zdobytą w ramach innych przedmiotów a także współdziałać i pracować w zespole.

Cel przedmiotu

Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi problemami związanymi z organizacją procesu przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie wytwórczym

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza



1. Student posiada podstawową wiedzę dotyczącą zarządzania (z uwzględnieniem metod i technik zarządzania jakością) oraz prowadzenia działalności gospodarczej a także o cyklu rozwoju wyrobów
2. Student zna podstawowe metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązywaniu prostych zadań związanych z projektowaniem działalności inżynierskiej w przedsiębiorstwie wytwórczym
3. Student zna typowe technologie wytwarzania oraz technologie budowy i eksploatacji maszyn
4. Student posiada podstawową wiedzę niezbędną do rozumienia pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej (w tym społecznych i etycznych) oraz wiedzę z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy w przedsiębiorstwie wytwórczym

Umiejętności

1. Student dostrzega aspekty systemowe, społeczno-techniczne, organizacyjne, ekonomiczne oraz pozatechniczne w rozwiązywaniu problemów inżynierskich
2. Student potrafi dokonywać krytycznej analizy procesów technologicznych produkcji maszyn oraz organizacji systemów produkcyjnych
3. Student identyfikuje i rozwiązuje zadania projektowe w zakresie budowy i eksploatacji maszyn z wykorzystaniem typowych metod, technik i narzędzi
4. Student potrafi zaprojektować konstrukcję i technologię prostych części i podzespołów maszyn oraz zaprojektować organizację jednostek produkcyjnych pierwszego stopnia złożoności w przedsiębiorstwie wytwórczym

Kompetencje społeczne

1. Student potrafi samodzielnie poszukiwać nowych metod doskonalenia własnej wiedzy i umiejętności
2. Student wnosi wkład merytoryczny w przygotowanie projektów społecznych z uwzględnieniem aspektów prawnych, ekonomicznych i organizacyjnych
3. Student ma świadomość, że kreowanie produktów zaspokajających potrzeby użytkowników wymaga podejścia systemowego z uwzględnieniem zagadnień technicznych, ekonomicznych, marketingowych, prawnych, organizacyjnych i finansowych

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Wiedza nabyta w ramach wykładu weryfikowana jest przez kolokwium w formie testu przeprowadzonego po ostatnim wykładzie. Test składają się z 10 pytań zamkniętych. Próg zaliczeniowy: 50% punktów (ocena dostateczna).

Wiedza nabyta w ramach ćwiczeń weryfikowana jest na podstawie rozwiązywania poszczególnych zadań objętych programem ćwiczeń. Za każde zadanie student otrzymuje punkty. Próg zaliczeniowy: 50% punktów (ocena dostateczna).

Treści programowe



Wykład: Procesy przygotowania i obsługi produkcji w przedsiębiorstwie wytwórczym. Cele, zadania i funkcje przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie wytwórczym. Nakłady finansowe oraz powiązania przygotowania produkcji z działalnością innowacyjną. Konstrukcyjne, technologiczne i organizacyjne przygotowanie produkcji. Organizacja jednostek organizacyjnych przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie. Uwarunkowania nowoczesnego projektowania wyrobów. Technologie CAx w komputerowym wspomaganie projektowania i wytwarzania wyrobów oraz problemy ich integracji. Nowoczesne technologie prototypowania. Dokumentacja techniczna. Krzywa cyklu życia wyrobu oraz koszty produkcji wyrobu. Life Cycle Costing (LCC) jako model zarządzania kosztami cyklu życia wyrobu.

Ćwiczenia: praktyczna weryfikacja metod wspomagających działalność inżynierską (np. Brainstorming, analiza morfologiczna, metoda SCAMPER), symulacja kosztów cyklu życia (LCC) dla wskazanego wyrobu.

Metody dydaktyczne

Wykład monograficzny w formie prezentacji multimedialnej, z elementami wykładu kowersatoryjnego

Ćwiczenia: ćwiczenia audytoryjne, rozwiązywanie case study oraz zadań poznawczych.

Literatura

Podstawowa

1. Szatkowski K. (red.), Nowoczesne zarządzanie produkcją. Ujęcie procesowe, PWN, Warszawa 2014
2. Kawecka-Endler A., Organizacja technicznego przygotowania produkcji prac rozwojowych, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań 2004
3. Szatkowski K., Przygotowanie produkcji, PWN, Warszawa 2013

Uzupełniająca

1. Brzeziński M., Organizacja produkcji, Wydawnictwo Politechniki Lubelskiej, Lublin 2000
2. Chlebus E., Techniki CAx w inżynierii produkcji, WNT, Warszawa 2000
3. Sosnowska A. (red.), Zarządzanie nowym produktem, Oficyna Wydawnicza SGH, Warszawa 2000

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	75	3,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	22	1,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium) ¹	53	2,0

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności